

Achtung!

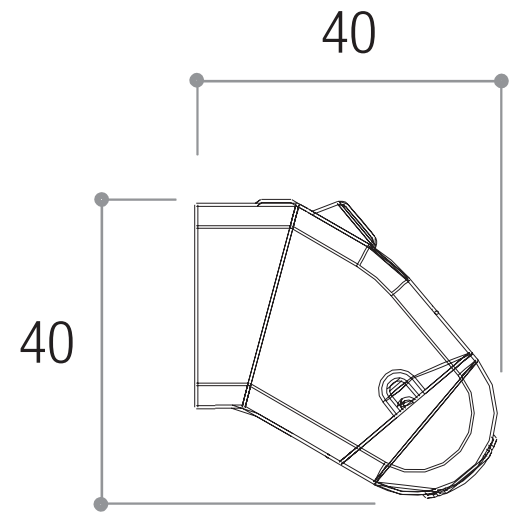
- Beim Druck dieses Dokumentes, bitte beachten:
- Auf Format DIN-A3 drucken
 - Bei der Druckereinstellung, unter Seiteneinstellung > Seitenanpassung > „keine“ auswählen

Fräsung:
290 x 12 mm
altern.: 235 x 15 mm

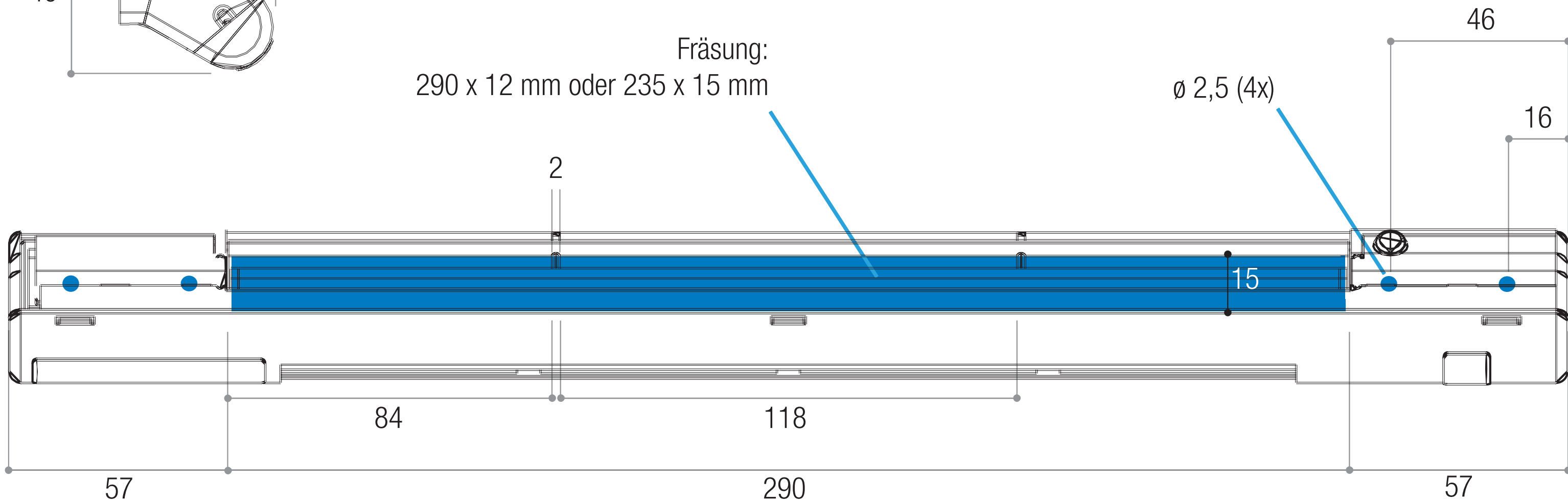
Beachte!
30° Variante

Achtung!

- Es ist ein Freiraum von mind. 50 mm nach oben einzuhalten.
- Mit Luftkanal 02 (Überbrückung des Hohlkammerprofils) beträgt die Fräsung 352 x 15 mm.



Fräsung:
 290 x 12 mm oder 235 x 15 mm



Alle Angaben in mm

M1 : 1

Achtung!

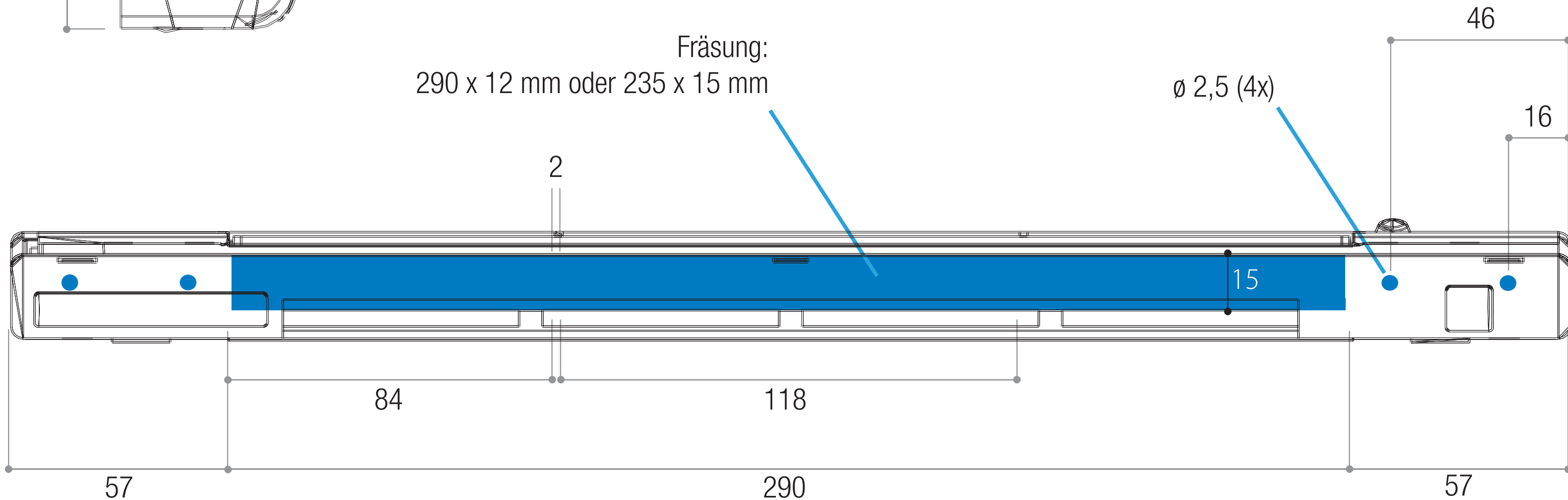
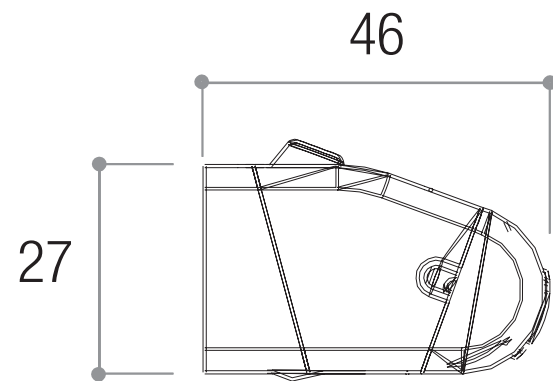
- Beim Druck dieses Dokumentes, bitte beachten:
- Auf Format DIN-A3 drucken
 - Bei der Druckereinstellung, unter Seiteneinstellung > Seitenanpassung > „keine“ auswählen

Fräsung:
290 x 12 mm
altern.: 235 x 15 mm

Beachte!
90° Variante

Achtung!

- Es ist ein Freiraum von mind. 50 mm nach oben einzuhalten.
- Mit Luftkanal 02 (Überbrückung des Hohlkammerprofils) beträgt die Fräsung 352 x 15 mm.



Fräsung:
 290 x 12 mm oder 235 x 15 mm

$\varnothing 2,5 (4x)$

Alle Angaben in mm

M1 : 1